

## Pedale pneumatico Serie 3

da G1/4 a 5/2 vie

## Pedale elettrico Serie 3

con contatti NC / NA

Il pedale è disponibile sia nella versione pneumatica che elettrica.

Nella versione pneumatica è disponibile con una valvola 5/2 vie con gli attacchi da G1/4 frontali che facilitano il montaggio di raccordi e silenziatori.

E' possibile la versione 3/2 vie chiudendo uno dei due utilizzi. Nella versione elettrica è disponibile con un microinterruttore con contatti unipolari in deviazione, l'uscita del cavo è frontale (PG9).

Il pedale può essere utilizzato con funzione bistabile o monostabile, posizionando il selettore che si trova sotto lo sportellino rosso come da disegno (X).



### CARATTERISTICHE GENERALI (PEDALE PNEUMATICO)

Costruzione	a spola (servopilotata)
Gruppo valvola	vie / pos. 5/2
Materiali	corpo AL - spola inox - guarnizioni NBR - carcassa Tecnochimero
Attacchi	G1/4 gas
Temperatura ambiente	0° ÷ 50°C (con aria secca -10°C)
Temperatura fluido	0° ÷ 50°C

**CARATTERISTICHE GENERALI (PEDALE ELETTRICO)**

Costruzione	a contatto unipolare in deviazione
Attacco	per cavo "PG9"
Temperatura ambiente	0 ÷ 50°C
Classe di protezione	IP20

**CARATTERISTICHE ELETTRICHE**

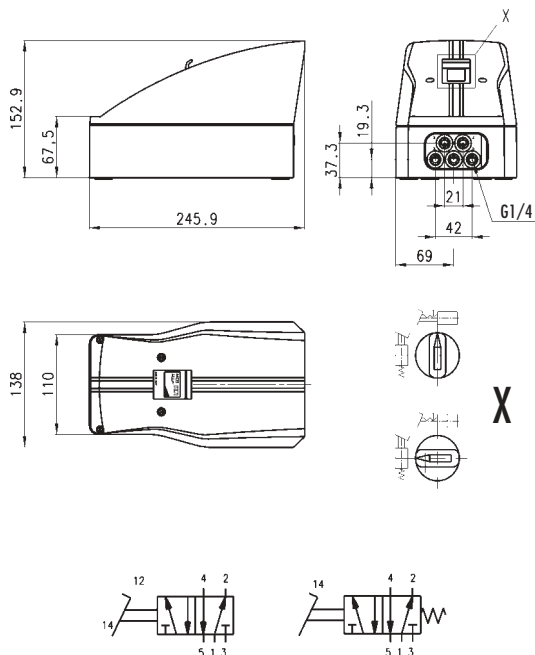
**PORTATA DEI CONTATTI**

Tensione nominale	Carico (A)								
	resistivo		lampade		induttivo		motore		
	N.C.	N.A.	N.C.	N.A.	N.C.	N.A.	N.C.	N.A.	
V c.a.	125	15	3	1.5	15	5	2.5		
	250	15	2.5	1.25	15	3	1.5		
	480	3	1.5	0.75	2.5	1.5	0.75		
V c.c.	8	15	15	3	1.5	15	5	2.5	
	14	15	15	3	1.5	10	5	2.5	
	30	6	6	3	1.5	5	5	2.5	
	125	0.4	0.4	0.4	0.4	0.05	5	0.05	0.05
	250	0.2	0.2	0.2	0.2	0.03	0.03	0.03	0.03

- Note:**
1. Carico induttivo è inteso con fattore di potenza = 0,4 in c.a. e costante di tempo = 7 msec max. in c.c.
  2. Carico lampade significa un carico con una corrente di spunto pari a dieci volte il valore nominale.
  3. Carico motore significa un carico con una corrente di spunto pari a sei volte il valore nominale.

**Pedale pneumatico Mod. 354N-925**

Forza d'azionamento a 6 bar = 17N  
 Pressione d'esercizio = 2,5 ÷ 8 bar  
 Portata = 860 NI/min.  
 In caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISO VG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.



**Pedale elettrico Mod. 3E2-925**

Forza d'azionamento a 6 bar = 17N

